

## 低汚染性

断熱αコートECOは、樹脂のコアシェル構造により、非粘着性塗膜を形成し、粉塵が付きにくく、汚染を防止します。

## 防藻・防カビ性

防かび剤、防藻剤の配合により、長期間、藻、かびなどの微生物汚染を防止し、衛生的な環境を維持します。

## ホルムアルデヒドおよびVOC放散量試験合格

\* 北海道林産試験場(小型チャンバー法 JIS A1901)

表3 測定結果

	放散速度 μg/m <sup>3</sup> h		チャンバー内 濃度μg/m <sup>3</sup>		定量下限値 μg/m <sup>3</sup>
	NO.1	NO.2	NO.1	NO.2	
ホルムアルデヒド	0.4	—	1.9	—	
トルエン	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	0.9
エチルベンゼン	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	1.4
キシレン	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	2.0
スチレン	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	1.4
パラジクロロベンゼン	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	1.5

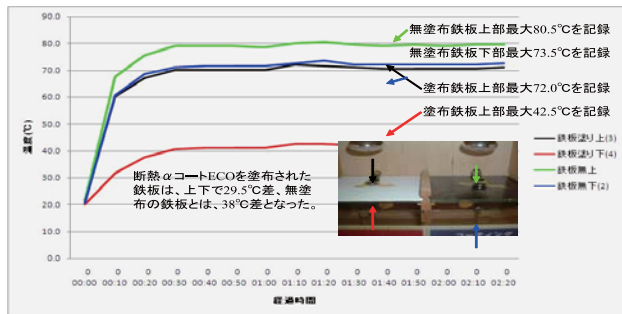
—: 検出せず \*N.D.: 検出せず (検出限界未満)

## 耐久性

\* 促進耐候性試験: サンシャインカーボンアーク灯式により4000時間(自然環境条件: 10年以上相当)紫外線抵抗性が強く、又、水分の遮断性に優れます。塗膜は、長期に亘り被塗物を保護します。

## 断熱性能

金属板に断熱αコートECOを塗布し、箱鉄板の裏と表を測定した。



## 透湿性

透湿性に優れた塗膜を形成し、塗膜の膨れ、剥がれ、建物内部結露を防止します。

## 燃焼発熱性

ISO5660に準拠した試験装置により不燃・準不燃が確認された。\* 北海道林産試験場

表2 発熱性試験の結果1

試験体	発熱速度		総発熱量 (MJ/m <sup>2</sup> )			燃焼量 (g)
	最高値 (kW/m <sup>2</sup> )	200kW/m <sup>2</sup> 超過継続 時間(秒)	5分間	10分間	20分間	
塗装無し	11	0	0.3	2.1	6.6	22.3
通常塗り	10	0	0.8	1.8	5.7	25.7
厚塗り	182	0	5.2	6.4	10.2	23.5

表3 発熱性試験の結果2

試験体	貫通する 亀裂・穴 の有無	開口部 (94mm) を超える 収縮	着火時間 (秒)	
			着火	消火
塗装無し	無し	無し	無し	
通常塗り	無し	無し	無し	
厚塗り	無し	無し	7	42

## 中性化防止

塗膜は弾性を示し、下地のヘアクラックに追従します。これによりコンクリート建造物の中性化防止、塩害防止に役立ちます。

## 工期の短縮

主剤着色が容易で単層仕上げができ、上塗り工程も省略でき、又、吹付けも可能であり工期の短縮に役立ちます。(タダし、光沢がほしい場合、各メーカーのアクリルエマルションをお使い下さい。)

# 用途

## ■適用下地

セメントモルタル・コンクリート・ALCパネル・PCパネル・GRC板・石綿スレート・各種サイディングボード・コンクリートブロック・金属・クロス・ボード・あるとあらゆる被塗物。

■集合住宅・戸建住宅・ビル・マンション・学校・病院・ホテル・工場などの内外部壁・屋根、やけど防止対象機械。

# テクスチャー

- 刷毛・ローラー
- さざ波仕上げ
- 吹付け凹凸仕上げ(小粒模様)
- ゆず肌仕上げ
- コテ仕上げ

\* 安全に関する詳細な内容については、製品安全データシート(MSDS)を参照して下さい。

製造・発売元: 合同会社 シード 札幌市清田区里塚3条2丁目2-19 TEL 011-888-6522 FAX 011-888-6523